



ФГОС
ОВЗ

Г. Г. Мозговая
Г. Б. Картушина

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОЕ ДЕЛО

8



УДК 376.167.1:646+646(075.3)

ББК 74.5

М74

На учебник получены **положительные** заключения **научной** (заключение РАО № 1270 от 18.11.2016 г.), **педагогической** (заключение РАО № 1232 от 21.11.2016 г.) и **общественной** (заключение РКС № 490-ОЭ от 19.12.2016 г.) экспертиз.

Издание выходит в pdf-формате.

Мозговая, Галина Георгиевна.

М74 Технология. Швейное дело : 8-й класс : учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы : издание в pdf-формате / Г. Г. Мозговая, Г. Б. Картушина. — 14-е изд., стер. — Москва : Просвещение, 2024. — 231, [1] с. : ил.

ISBN 978-5-09-110096-9 (электр. изд.). — Текст : электронный.

ISBN 978-5-09-109646-0 (печ. изд.).

Учебник предназначен для обучающихся с интеллектуальными нарушениями и обеспечивает реализацию требований адаптированной основной общеобразовательной программы в предметной области «Технологии».

Учебник для 8 класса знакомит учащихся со свойствами тканей из шёлковых и синтетических волокон, конструированием и моделированием плечевых швейных изделий, обработкой отдельных деталей и узлов плечевых швейных изделий, устройством швейных машин.

УДК 376.167.1:646+646(075.3)

ББК 74.5

Учебное издание

Мозговая Галина Георгиевна
Картушина Галина Борисовна

ТЕХНОЛОГИЯ **ШВЕЙНОЕ ДЕЛО**

8 класс

Учебник для общеобразовательных организаций,
реализующих адаптированные основные
общеобразовательные программы

Центр специального и инклюзивного образования

Ответственный за выпуск *О. О. Гречуляева*. Редакторы *Н. В. Гончарова, С. В. Грудева*.
Художники *Б. С. Ибрагимова, С. Н. Николаев*. Художественный редактор *С. И. Ситников*.
Технические редакторы *Е. А. Сиротинская, С. Н. Терехова*. Корректоры *О. В. Крупенко, И. Б. Окунева*.

Дата подписания к использованию 07.08.2023. Формат 70×90/16.
Гарнитура SchoolBookCSanPin. Усл. печ. л. 16,96. Уч.-изд. л. 16,02.

Акционерное общество «Издательство «Просвещение».
Российская Федерация, 127473, г. Москва, ул. Краснопролетарская, д. 16,
стр. 3, помещение 1Н.

Адрес электронной почты «Горячей линии» — vopros@prosv.ru.

ISBN 978-5-09-110096-9 (электр. изд.) © АО «Издательство «Просвещение», 2007, 2018

ISBN 978-5-09-109646-0 (печ. изд.) © Художественное оформление.

АО «Издательство «Просвещение», 2007, 2018

Все права защищены

1 СВЕДЕНИЯ О РАБОТЕ ШВЕЙНЫХ МАШИН



1. Машинные стежки и строчки

В процессе работы любой швейной машины образуются стежки, составляющие машинную строчку. Стежок — это переплетение ниток между двумя проколами ткани иглой. *Машинная строчка* — это непрерывный ряд повторяющихся *машинных стежков*. Расстояние между двумя одинаковыми проколами иглы называют *длиной стежка*.

По способу переплетения ниток машинные стежки подразделяют на *челночные* и *цепные* (рис. 1).

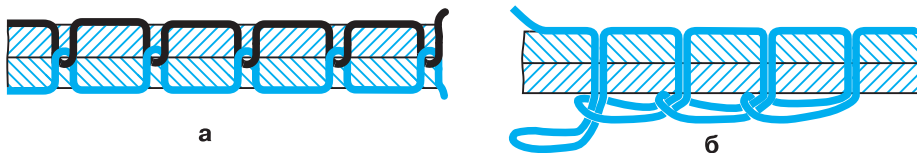


Рис. 1. Машинные строчки:

а — челночного двухниточного стежка; б — цепного одноститочного стежка

СЛОВАРЬ

Машинная строчка, челночные машинные стежки, цепные машинные стежки, длина стежка.



2. Рабочие механизмы швейной машины

Для выполнения операций по стачиванию деталей изделия наиболее часто применяются машины с челночным стежком. Основными рабочими механизмами такой машины являются: механизм иглы, механизм лапки, механизм двигателя ткани, механизм челнока и механизм нитепритягивателя. Каждый механизм имеет своё устройство.

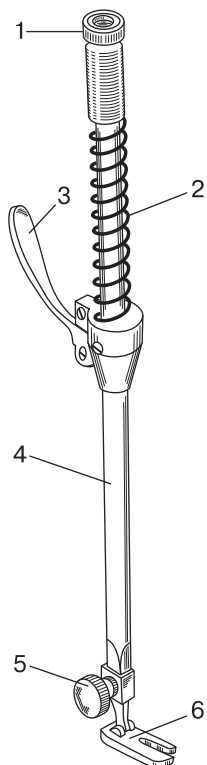


Рис. 2. Механизм лапки:

1 — регулировочный винт; 2 — пружина; 3 — рычаг подъёма лапки; 4 — стержень лапки; 5 — винт; 6 — прижимная лапка

Механизм лапки. Этот механизм состоит из прижимной лапки, винта, стержня лапки, рычага подъёма лапки, пружины и регулировочного винта (рис. 2). Лапка крепится на стержне с помощью винта. Для изменения давления лапки на ткань служит регулировочный винт. Он сжимает или разжимает пружину, которая находится на стержне лапки, при этом давление лапки на ткань усиливается или уменьшается. Опускают и поднимают лапку с помощью рычага подъёма лапки.

Механизм иглы. В состав механизма иглы входят игловодитель, иглодержатель и винт (рис. 3). Игловодитель соединён с главным валом машины и выполняет движение вниз и вверх. Иглу вставляют в иглодержатель до упора, длинным желобком в сторону нитенаправителя, и закрепляют с помощью винта.

Механизм двигателя ткани. Этот механизм представляет собой зубчатую рейку (рис. 4), которая соединена с главным валом машины и может перемещаться горизонтально и вертикально.

Зубчатая рейка видна в отверстии игольной пластинки. Рейка выполняет четыре движения: вверх, вперёд, вниз, назад. В верхнем положении зубцы рейки продвигают ткань на длину стежка, в нижнем — они до ткани не достают. Механизм двигателя ткани передвигает ткань только при опущенной прижимной лапке.

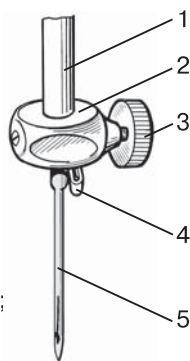


Рис. 3. Механизм иглы:

1 — игловодитель;
2 — иглодержатель;
3 — винт иглодержателя;
4 — нитенаправитель;
5 — игла

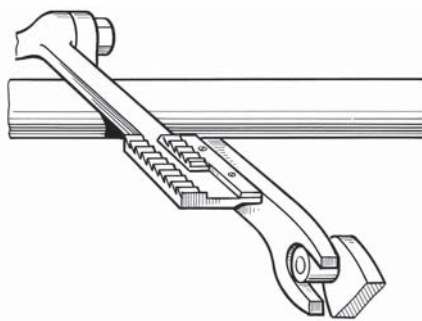


Рис. 4. Зубчатая рейка

Регулировку положения рейки двигателя ткани по высоте можно выполнять с помощью ручки с обозначением Н — нормально, Ш — шёлк и В — вышивание, штопка (рис. 5).

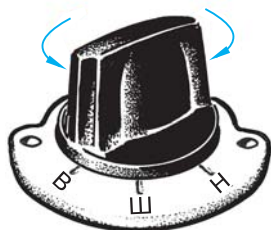


Рис. 5. Ручка установки двигателя ткани по высоте

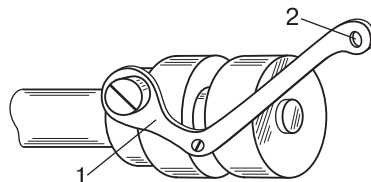


Рис. 6. Механизм нитепритягивателя:
1 — рычаг нитепритягивателя;
2 — ушко нитепритягивателя

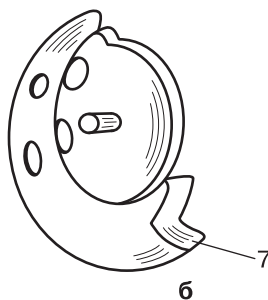
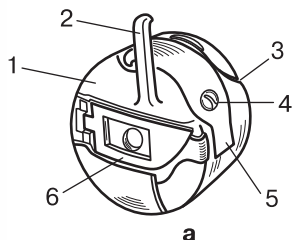


Рис. 7. Шпульный колпачок (а) и челнок (б):

1 — корпус; 2 — установочный палец; 3 — прорезь; 4 — винт; 5 — пластинчатая пружина; 6 — защёлка; 7 — носик челнока

ВОПРОСЫ

1. Для чего служит механизм нитепритягивателя?
2. Какие детали входят в механизм лапки?
3. Для чего служит пружина в работе механизма лапки?
4. Какую работу выполняет челнок?

ЗАДАНИЕ

Найдите и рассмотрите на швейных машинах, имеющихся в мастерской, рабочие механизмы: механизм лапки, механизм иглы, механизм двигателя ткани, механизм нитепритягивателя и механизм челнока.



3. Приспособления к швейным машинам

Бытовые и промышленные швейные машины, кроме обычных машинных лапок, имеют различные приспособления, которые называют *приспособлениями малой механизации*.

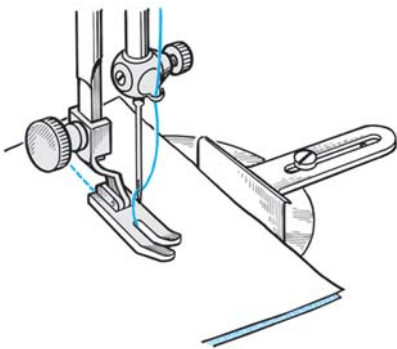
На швейных предприятиях используют приспособления для окантовывания срезов деталей, обработки накладным швом бретелей, поясов платьев и халатов, для выполнения сборок, для вышивания на деталях изделия и др.

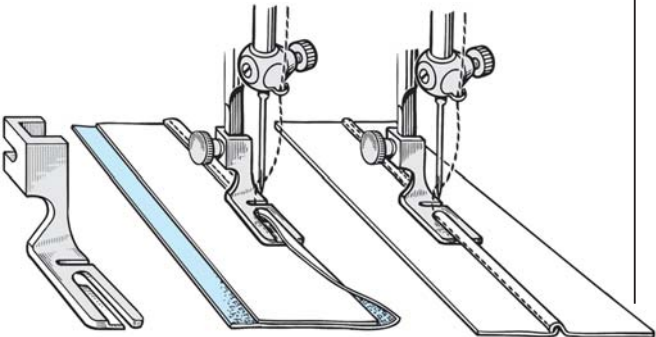
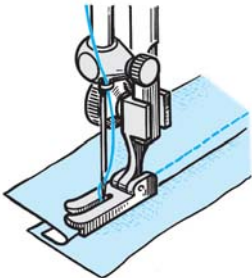
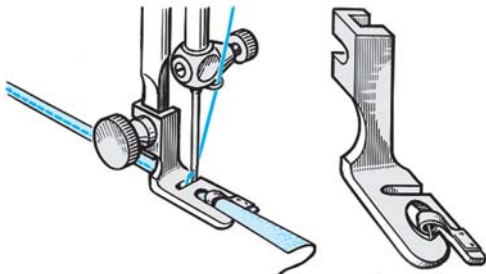
Приспособления малой механизации для бытовых машин выпускают в виде линеек и сменных лапок (табл. 1).

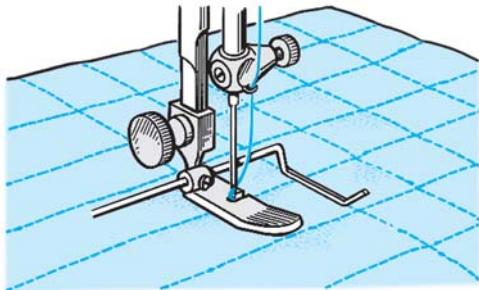
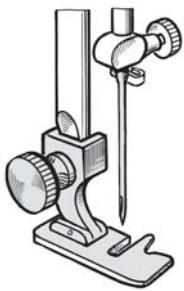
Применение приспособлений малой механизации способствует ускорению процесса выполнения машинных операций и улучшению качества работы.

Т а б л и ц а 1

Виды приспособлений малой механизации

Название	Назначение
Ограничительная линейка 	Для стачивания деталей и прокладывания отделочных строчек

Название	Назначение
Лапка-запошиватель 	Для выполнения запошивочного шва (выполняют в два приёма)
Лапка с направляющим бортиком 	Для выполнения накладного и настрочного шва и прокладывания отделочных строчек
Лапка-рубильник 	Для выполнения шва вподгибку с закрытым срезом

Название	Назначение
Лапка с направляющей линейкой 	Для выполнения параллельных строчек на одинаковом расстоянии друг от друга
Лапка для пришивания тесьмы-молнии 	Для настрачивания тесьмы-молнии у самых её звеньев

СЛОВАРЬ

Приспособления малой механизации.

ВОПРОСЫ

1. Для чего применяют приспособления малой механизации для швейных машин?
2. В каком виде выпускают приспособления малой механизации?
3. Какое приспособление используют для выполнения шва вподгибку?
4. Для чего служит лапка-запошиватель?
5. Для чего применяют направляющие линейки?

ЗАДАНИЕ

Рассмотрите различные приспособления в комплектах к швейным машинам, имеющимся в мастерской. Определите их назначение.

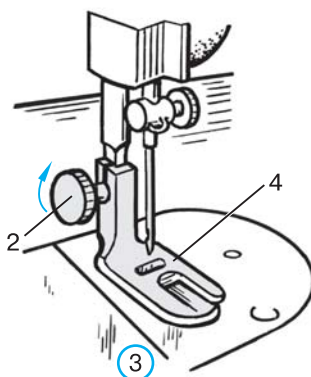
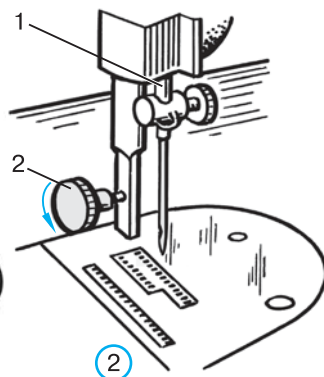
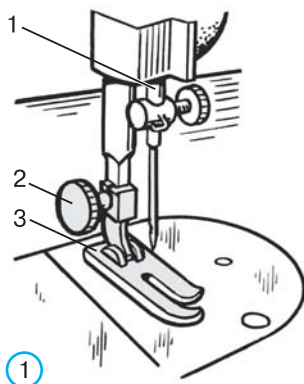


ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Установка приспособлений малой механизации (установка лапки)

Ход работы:

1. Поставить игловодитель 1 в крайнее верхнее положение.
2. Ослабить винт крепления лапки 2, повернуть винт от себя и снять прижимную лапку 3.
3. Взять необходимую для работы лапку 4, надеть на стержень так, чтобы паз крепления лапки вошёл под винт 2, и закрепить винт, повернув его на себя.



4. Образование челночного машинного стежка

Челночный стежок образуется переплетением двух ниток: верхней (идущей от иглы) и нижней (идущей со шпульки челнока) (рис. 8).

При выполнении двухниточного челночного стежка игла прокалывает слои ткани и проводит через них верхнюю нитку под игольную пластинку. В момент подъема иглы из крайнего нижнего положения со стороны короткого желобка иглы образуется петля — напуск из верхней нитки, в которую входит носик челнока. Носик челнока захватывает петлю, расширяет её и обводит вокруг шпуль-

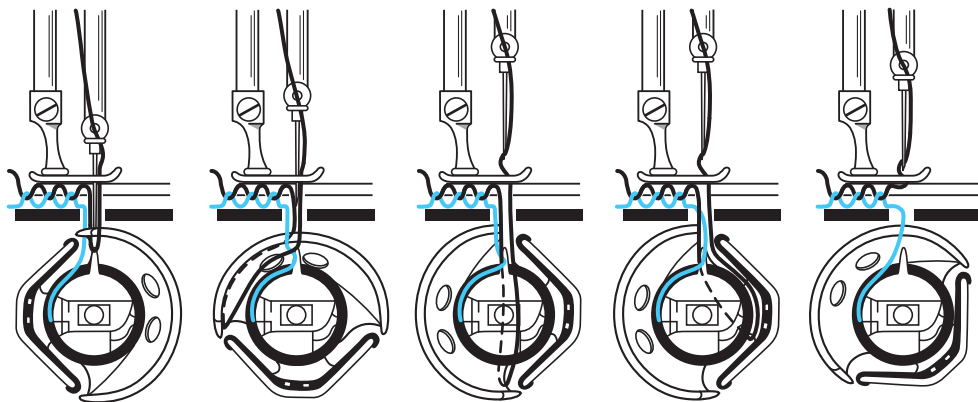


Рис. 8. Схема образования челночного стежка

ного колпачка, в котором находится шпулька с нижней ниткой. Когда петля из верхней нитки обводится вокруг шпульного колпачка, ушко нитепритягивателя быстро поднимается вверх, выбирает нитку из челночного комплекта, затягивает стежок и перемещает его к середине между слоями сшиваемых тканей. Зубчатая рейка перемещает ткань на длину стежка.

ВОПРОСЫ

1. Как образуется челночный стежок?
2. Какова последовательность образования двухниточного челночного стежка?



5. Неполадки в работе швейной машины

Машинная строчка выполняется качественно только в том случае, если все детали, участвующие в образовании стежка, работают точно. Нарушение точности в этой работе может вызвать неисправности, неполадки в работе швейной машины.

Устранение сложных неисправностей, замену деталей при их поломке выполняют в специальных мастерских по ремонту швейных машин.

Но есть неполадки в работе швейной машины, которые можно исправить, не обращаясь за помощью в мастерские. Примерный перечень их приведён в таблице 2.

Неполадки в работе швейной машины легче предупредить, чем потом исправлять. После окончания работы швейную машину надо

Некоторые неполадки в работе швейной машины и способы их устранения

Неполадки	Причины возникновения	Способы устранения
Плохое качество строчки	Недостаточное натяжение верхней или нижней нитки	Отрегулировать натяжение нитки
Поломка иглы	Игла погнута. Игла не до упора вставлена в игловодитель. Игла задевает за лапку. Шпульный колпачок неплотно вставлен в челночное устройство	Заменить иглу. Вставить иглу до упора в игловодитель. Проверить закрепление лапки винтом. Вставить шпульный колпачок согласно требованиям
Пропуск стежков	Затупился или погнулся конец иглы. Игла установлена не до упора в игловодитель. Игла слишком тонкая для данной ткани. Лапка плохо прижимает ткань к игольной пластинке	Заменить иглу. Установить иглу согласно требованиям. Подобрать иглу с учётом толщины ткани. Отрегулировать давление лапки на ткань
Обрыв верхней нитки	Неправильно заправлена верхняя нитка. Слишком сильное натяжение верхней нитки. Плохое качество ниток. Номер ниток не соответствует номеру иглы. Неправильно установлена игла (длинный желобок направлен не в ту сторону)	Проверить заправку. Отрегулировать натяжение. Заменить нитки. Подобрать номер ниток с учётом номера иглы. Установить иглу так, чтобы длинный желобок был направлен в сторону нитенаправителя

Неполадки	Причины возникновения	Способы устранения
Обрыв нижней нитки	Сильное натяжение нижней нитки. Неравномерная намотка нитки на шпульку. Неправильная заправка шпульки в шпульный колпачок	Отрегулировать натяжение поворотом винта на пружине шпульного колпачка. Перемотать нитки на шпульку равномерно. Проверить заправку
Плохое продвижение ткани	Давление лапки на ткань слишком слабое или слишком сильное. Ручка установки двигателя ткани по высоте стоит не на той отметке (см. рис. 5). Регулятор строчки стоит на отметке «0»	Отрегулировать (усилить или уменьшить) давление лапки на ткань регулировочным винтом. Установить ручку установки двигателя ткани на нужную отметку. Установить регулятор строчки на необходимую длину стежка
Тяжёлый ход машины	Плохая смазка деталей. Загрязнён челночный комплект	Смазать детали швейной машины. Разобрать, почистить и собрать челночный комплект

хорошо протереть, подложить под прижимную лапку ткань, чтобы лапка не поцарапалась о зубцы двигателя ткани, опустить лапку, закрыть машину и убрать в отведённое место.

ВОПРОС

Почему к швейной машине нужно относиться бережно?

ЗАДАНИЯ

1. Перечислите неисправности, которые чаще всего встречаются при работе швейной машины.

2. При работе на швейной машине учитеcь определять вид неисправности машины, причину неисправности и находить практические способы устранения неисправности.



6. Уход за швейной машиной

Швейная машина будет служить очень долго и хорошо работать, если за ней постоянно ухаживать. Уход за швейной машиной заключается в своевременной её чистке, смазке и наладке. Чистка и смазка предохраняют детали от поломки и быстрого износа, способствуют устранению ряда неполадок, например тяжёлого хода швейной машины.

Машину сначала чистят от обрывков ниток, пыли, ворса ткани кисточкой (рис. 9, а), а потом смазывают из специальной маслѐнки (рис. 9, б) 2—3 каплями чистого прозрачного машинного масла.

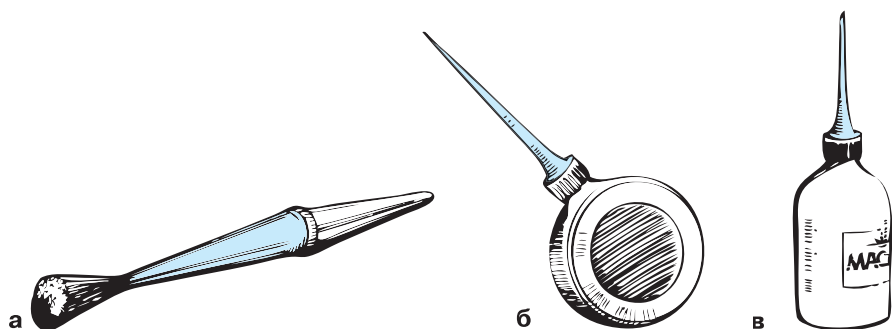


Рис. 9. Инвентарь для ухода за швейной машиной:
а — кисточка; б — маслѐнка; в — баллончик с машинным маслом



ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Чистка и смазка швейной машины.

Разборка и сборка челночного комплекта

Ход работы:

1. Подготовить машину: снять катушку, поднять иглу в крайнее верхнее положение, вынуть шпульный колпачок, отключить рабочий ход.

2. Почистить мягкой тряпочкой, которая не оставляет ворсинок, рукав и платформу швейной машины. Отодвинуть или снять игольную пластинку и почистить кисточкой зубчатую рейку двигателя ткани. Поставить пластинку на место. Снять приводной ремень, положить машину набок. Почистить детали, находящиеся под платформой.
3. Выполнить чистку челночного комплекта. Отвернуть винт прижимной пружины, снять её и накладное кольцо, вынуть челнок. Осторожно очистить кисточкой гнездо челнока от пыли, грязи, ниток. Провести сборку челночного комплекта (работу выполнять в обратном порядке).
4. Смазать детали через смазочные отверстия машинным маслом.
5. Подготовить машину к работе: поставить машину на место, надеть ремень, установить рабочий ход, привести машину в движение, чтобы масло смазало все детали, протереть рукав и платформу мягкой тряпочкой. Выполнить пробные машинные строчки на образце из ткани.



7. Волокно шёлка. Пряжа из волокон шёлка

Шёлковое волокно — волокно натуральное, животного происхождения. Оно представляет собой очень тонкую нить, которую выделяет гусеница бабочки тутового шелкопряда.

Тутовый шелкопряд — это бабочка жёлтого цвета (рис. 10), её разводят в шелководческих хозяйствах. Бабочка откладывает яйца и погибает. Гусеницы, которые появляются из яиц, питаются молодыми листьями тутового дерева. Это дерево теплолюбивое и растёт только в южных районах нашей страны. Гусеницы быстро растут и начинают опутываться тонкими шёлковыми волокнами — завивают кокон. Эти коконы собирают и отправляют на специальные фабрики для обработки.

Свойства натурального шёлкового волокна. Средняя длина шёлкового волокна от 600 до 900 м. Волокна шёлка большой длины называют нитями. Они очень тонкие, мягкие, прочные, упругие, пря-

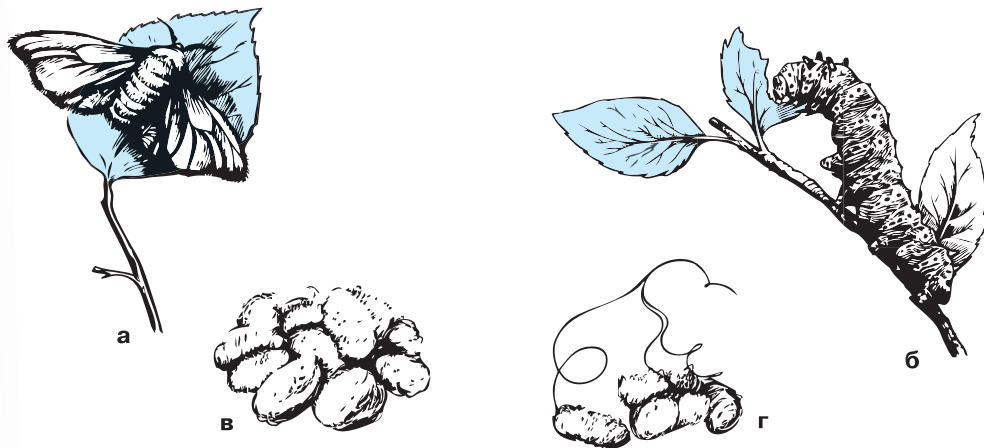


Рис. 10. Тутовый шелкопряд:

а — бабочка; б — гусеница; в — коконы; г — разматывание коконов

мые, гладкие. По цвету белые или слегка кремоватые, с нерезким блеском. Волокна хорошо пропускают воздух, впитывают влагу и быстро сохнут.

При сильном нагревании нити шёлка становятся хрупкими и разрушаются. При горении на конце нити образуется спёкшийся чёрный наплыв, чувствуется запах жжёного пера.

Получение пряжи из шёлкового волокна. На шёлкомотальных фабриках коконы помещают в кипящую воду, чтобы их размягчить и найти концы нитей. Затем на специальных мотальных станках производят размотку нитей. Нити тонкие, поэтому их соединяют по 3—8 вместе и получают *шёлк-сырец*. При разрыве нити концы обрыва имеют вид связанной массы волокон.

На прядильных фабриках из шёлка-сырца получают пряжу. Из пряжи на ткацких фабриках вырабатывают шёлковые ткани.

СЛОВАРЬ

Шёлковое волокно, шёлк-сырец.

ВОПРОСЫ

1. Для чего разводят тутовых шелкопрядов?
2. Как получают натуральное шёлковое волокно?
3. Какие свойства имеет шёлковое волокно?
4. Почему волокно шёлка называют натуральным?
5. Как получают шёлк-сырец?
6. На каких фабриках получают шёлковую пряжу?
7. На каких фабриках вырабатывают шёлковые ткани?

ЗАДАНИЕ

Начертите в альбоме таблицу и заполните её.

Вид волокна	Длина	Цвет	Тонина	Мягкость	Извитость	Упругость	Прочность
Шёлк							



8. Свойства шёлковых тканей

Шёлковые ткани бывают гладкокрашенные, с печатным рисунком, пёстротканые и ворсовые. Это крепдешин, креп-жоржет, креп-шифон и др. Вырабатывают шёлковые ткани чаще всего полотняным переплетением.

Из шёлковых тканей шьют блузки, платья, бельё, а также изготавливают различные штучные товары — платки, косынки и др. Свойства шёлковых тканей зависят от свойств натурального шёлкового волокна, из которого их вырабатывают.

Ткани из натурального шёлка очень красивые, мягкие, лёгкие, прочные. Эти ткани почти не мнутся, сильно тянутся, хорошо драпируются. Они хорошо пропускают воздух, впитывают влагу, быстро сохнут. Теплозащитные свойства тканей низкие. Поверхность тканей из натурального шёлка имеет приятный нерезкий блеск.

К отрицательным свойствам шёлковых тканей относят сильную осыпаемость нитей при раскрое, скольжение ткани при настилии, большую усадку (что нужно учитывать при расчёте количества ткани на то или иное изделие), прорубаемость при обработке на швейной машине. При носке изделий из таких тканей может наблюдаться незначительная раздвигаемость нитей в швах.

Перед раскроем шёлковую ткань необходимо декатировать, чтобы она дала усадку. Утюжат шёлковые ткани по долевой нити, при этом ткань не должна быть пересушена. Терморегулятор утюга ставят на указатель «Шёлк».

СЛОВАРЬ

Шёлковые ткани.

ВОПРОСЫ

1. Для изготовления каких швейных изделий используют шёлковые ткани?
2. Какие свойства имеют шёлковые ткани?
3. Какие свойства шёлковых тканей надо учитывать при раскрое изделий?
4. От чего зависят свойства шёлковых тканей?

9. Сравнение хлопчатобумажных, льняных, шерстяных и шёлковых тканей по технологическим свойствам



К технологическим свойствам ткани относят: скольжение ткани при настилии, осыпаемость срезов, прорубаемость (повреждение ткани иглой при выполнении машинной строчки), усадку ткани, раздвигаемость нитей ткани в швах при носке изделия. Все эти свойства тканей надо знать и учитывать при раскрое и пошиве изделий.

	Дорогие друзья!	3
	1. СВЕДЕНИЯ О РАБОТЕ ШВЕЙНЫХ МАШИН	4
	1. Машинные стежки и строчки	—
	2. Рабочие механизмы швейной машины	—
	3. Приспособления к швейным машинам	7
	4. Образование челночного машинного стежка	10
	5. Неполадки в работе швейной машины	11
	6. Уход за швейной машиной	14
	2. ВОЛОКНА И ТКАНИ	16
	7. Волокно шёлка. Пряжа из волокон шёлка	—
	8. Свойства шёлковых тканей	17
	9. Сравнение хлопчатобумажных, льняных, шерстяных и шёлковых тканей по технологическим свойствам	18
	10. Волокна искусственного шёлка	19
	11. Свойства тканей из искусственного шёлка	21
	12. Синтетические волокна	23
	13. Свойства тканей из синтетических и смешанных волокон	24
	3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ТКАНИ	26
	14. Отделка ткани	—
	15. Возможные дефекты ткани в процессе её производства	27
	16. Выбор ткани для пошива верхней одежды	28
	17. Подготовка ткани к раскрою и раскрой	30
	4. СВЕДЕНИЯ ОБ ОДЕЖДЕ	35
	18. Стиль в одежде и мода	—
	19. Комплекты женской одежды	36
	20. Силуэт в одежде	37

21. Фасоны плечевых изделий	39
22. Учёт особенностей фигуры при выборе фасона изделия	40
23. Описание фасона изделия	41



5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЛУЗОК

24. Сведения о блузках	—
25. Прямая блузка без рукавов и воротника	44
26. Снятие мерок и построение чертежа основы прямой блузки	45
27. Моделирование блузок на основе выкройки прямой блузки	57
28. Раскрой и пошив прямой блузки без рукавов и воротника	60
29. Блузка с коротким цельнокроеным рукавом, без воротника	66



6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЦЕЛЬНОКРОЕНОГО ПЛАТЬЯ НА ОСНОВЕ ВЫКРОЙКИ ПРЯМОЙ БЛУЗКИ

30. Сведения о платье	—
31. Платье цельнокроеное	70
32. Изготовление выкроек цельнокроеного платья прямого, прилегающего и свободного силуэтов без рукавов и воротника на основе выкройки блузки	71
33. Моделирование выреза горловины в платье без воротника	78
34. Обработка среза горловины подкройной обтачкой	80
35. Обработка застёжки, не доходящей до низа изделия	85
36. Моделирование цельнокроеного платья	88
37. Разработка фасонов цельнокроеного платья	—
38. Раскрой и пошив цельнокроеного платья	94



7. ОТДЕЛКА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

39. Виды отделки	—
40. Вышивка гладью	108
41. Приёмы вышивки гладью	109
42. Использование цветных ниток в вышивках гладью	113
43. Мережка	115
44. Рюши	119
45. Воланы	121
46. Мелкие складочки и защипы	126

	8. ПОСТРОЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ОСНОВЫ ЦЕЛЬНОКРОЕНОГО ПЛАТЬЯ	128
	47. Снятие мерок и построение чертежа основы цельнокроеного платья	—
	9. ОБРАБОТКА ОТДЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ПЛЕЧЕВЫХ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ	141
	48. Рукава	—
	49. Виды обработки нижнего среза длинного прямого рукава	151
	50. Виды обработки нижнего среза короткого прямого рукава	160
	51. Соединение рукавов с проймами	163
	52. Подборта	166
	53. Обработка подборов	171
	54. Воротники	173
	55. Обработка воротников и соединение их с горловиной	183
	56. Разметка петель	193
	57. Кокетки	196
	58. Моделирование кокеток	197
	59. Обработка кокеток	200
	10. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛЕЧЕВЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОСНОВЕ ВЫКРОЙКИ ЦЕЛЬНОКРОЕНОГО ПЛАТЬЯ	207
	60. Блузка с застёжкой до верха	—
	61. Сведения о халатах	218
	62. Халат с отложным воротником	219
	11. РЕМОНТ ОДЕЖДЫ	224
	63. Наложение заплаты стачным швом	—
	64. Штуковка	226
	ПРИЛОЖЕНИЕ	227